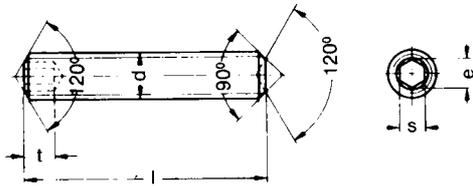


**DIN 916 / ISO 4029 (identisch)**  
**Gewindestifte mit**  
**Ringschneide mit**  
**Innensechskant**



d	s	e	t min
M 3	1,5	1,8	2
M 4	2	2,3	2,5
M 5	2,5	2,9	3
M 6	3	3,5	3,5
M 8	4	4,7	5
M10	5	5,8	6
M12	6	7	8
M16	8	9,4	10

---

alle Angaben ohne Gewähr – noch Fragen? [techdat@wegertseder.com](mailto:techdat@wegertseder.com)