

# 0. Inhaltsverzeichnis

zu den „Technischen Informationen“

---

|           |                                                                 |           |
|-----------|-----------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>10</b> | <b>Blindniettechnik .....</b>                                   | <b>77</b> |
| 10.1      | Funktion und Montage.....                                       | 77        |
| 10.2      | Formen, Typen und Unterscheidung von Blindniettechnik .....     | 78        |
| 10.3      | Maße für Blindnieten.....                                       | 79        |
| 10.4      | Bohrlochdurchmesser für Blindnieten u. Spezialblindnieten ..... | 79        |
| 10.5      | Maße für Blindnietmuttern .....                                 | 80        |



# 10. Blindniettechnik

Montage, Formen und Typen, Bohrlochdurchmesser und Maße

Die Blindniet-Technik wurde als Befestigungsverfahren an Hohlprofilen und für ähnliche einseitig zugängliche Einsatzbereiche entwickelt. Das einfache, schnelle Prinzip hat inzwischen in vielen Montagebereichen herkömmliche Verbindungs- und Befestigungsaufgaben abgelöst. Die von uns angebotenen Setzgeräte sind langlebig und ergonomisch geformt.

## 10.1 Funktion und Montage

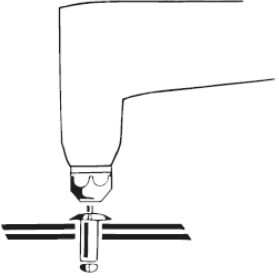
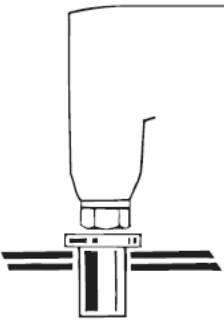
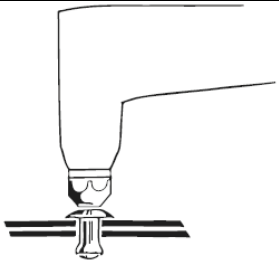
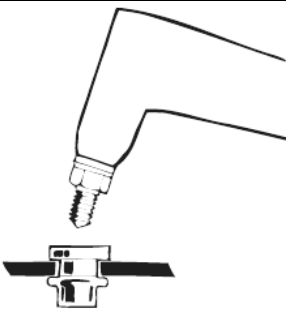
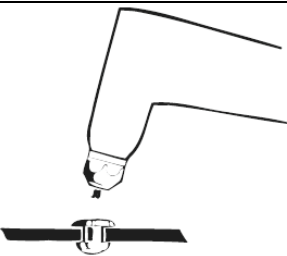
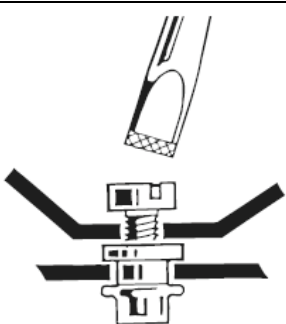
| 1.1 Blindnieten                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                    | 1.2 Blindnietmuttern                                                                 |                                                                                                                                                                                                                               |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | Von der Werkstück-vorderseite aus wird der Blindniet in das Bohrloch geführt. Der Zugdorn wird bis zur Kopfanlage vom Mundstück des Setzwerkzeuges aufgenommen. Die Blindnietgröße richtet sich nach Belastung und Materialstärke. |     | Die Blindnietmutter wird auf den Gewindedorn aufgeschraubt und von der Werkstückvorderseite aus in das Bohrloch eingeführt. Die Länge der Blindnietmutter richtet sich nach der Materialstärke.                               |
|   | Durch Betätigung des Setzwerkzeuges wird das überstehende Ende der Niethülse durch den Zugdornkopf zu einem Schließkopf verformt. Die Materialien werden zusammengepresst.                                                         |   | Durch Betätigung des Setzwerkzeuges verformt sich die Blindnietmutter – ein festsitzendes Gewinde ist sekundenschnell, unverrückbar und fest hergestellt. Außerdem können in diesem Zuge Materialien zusammengepresst werden. |
|  | Der Nietdorn reißt an der Sollbruchstelle ab – eine feste Nietverbindung ist entstanden.                                                                                                                                           |  | Nun kann nach dem Herausschrauben des Gewindedornes mit einer metrischen Schraube ein zusätzliches Teil befestigt werden.                                                                                                     |

Tabelle 67: Montage von Blindniettechnik



# 10. Blindniettechnik

Montage, Formen und Typen, Bohrlochdurchmesser und Maße

## 10.2 Formen, Typen und Unterscheidung von Blindniettechnik

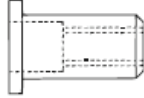
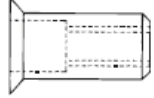
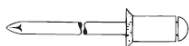
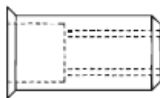
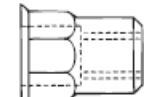
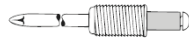
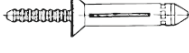
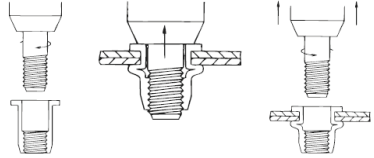
| unterschiedliches Merkmal |                                                               | Blindnieten                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                          | Blindnietmuttern                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                   |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Niethülse                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Kopf-Form</li> </ul>   | <b>Form A</b><br>nach DIN 7337<br><br>kleiner Flachkopf                   | <b>Form B</b><br>nach DIN 7337<br><br>Senkkopf 120°                                         | <b>Form C</b><br>nach DIN 7337<br><br>großer Flachkopf                                 | <b>Form F</b><br><br>Flachkopf                                                                                                  | <b>Form S</b><br><br>Senkkopf 90°                              |
|                           | - Standard                                                    |                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                   |
|                           | - Spezial                                                     | <b>Form FK</b><br><br>Flachrundkopf                                       | <b>Form SK</b><br><br>kleiner Senkkopf                                                      | <b>Form KP</b><br><br>Klemmprofilkopf                                                  |                                                                                                                                                                                                                    | <b>Form SK</b><br><br>kleiner Senkkopf                         |
|                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schaft-Form</li> </ul> | <b>glatt, voll</b><br>nach DIN 7337<br><br>offenes Schaftende             | <b>glatt, quer teilgeschlitzt</b><br><br>Mehrbereichsschaft mit offenem Schaftende          | <b>gerillt, für Sacklochnietungen</b><br><br>offenes Schaftende                        | <b>rund</b><br><br>durchgehendes, offenes Mutterngewinde                                                                       | <b>sechskant</b><br><br>durchgehendes, offenes Mutterngewinde |
|                           |                                                               | <b>glatt, voll für dichte Nietungen</b><br><br>geschlossenes Schaftende | <b>glatt, mit Presslaschenschlitzung</b><br><br>für weiche Werkstoffe, offenes Schaftende | <b>mit M-Gewinde</b><br><br>offenes Schaftende                                       | <b>rund</b><br><br>Sacklochgewinde, geschlossenes Schaftende                                                                  |                                                                                                                                                   |
|                           |                                                               |                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                   |
| Zugdorn                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Schaft-Form</li> </ul> | <b>glatter Schaft halbrunder Kopf</b><br><br>nach DIN 7337              | <b>gerillter Schaft halbrunder Kopf</b><br><br>Greifhilferillung (hochfeste Blindniete)   | <b>gerillter Schaft zylindr. Holzkopf</b><br><br>Greifhilferillung (Nietverstärkung) | Blindnietmuttern werden auf einem Zugdorn mit Gewinde aufgeschraubt. Nach dem Setzvorgang wird der Zugdorn ausgeschraubt.<br> |                                                                                                                                                   |
|                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>Kopf-Form</li> </ul>   |                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                   |

Tabelle 68: Typen von Blindniettechnik

Lieferbare Werkstoffkombinationen entnehmen Sie bitte unserem Online-Shop

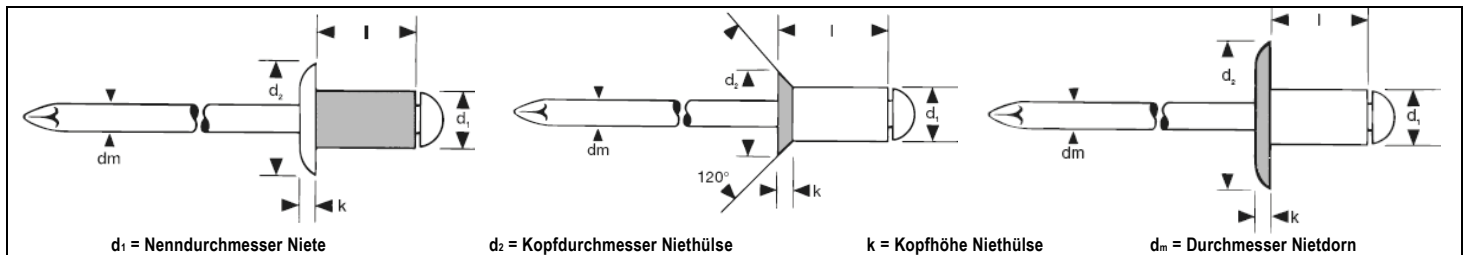
[www.wegertseder.com](http://www.wegertseder.com)



# 10. Blindniettechnik

Montage, Formen und Typen, Bohrlochdurchmesser und Maße

## 10.3 Maße für Blindnieten



| Typ | d <sub>1</sub>             | 2,4                                 | 3                                   | 3,2                                 | 4                                   | 4,8                                       | 5                                         | 6                                   | 6,4                                       |
|-----|----------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------------|
|     |                            | d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub> | d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub> | d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub> | d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub> | d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub>       | d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub>       | d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub> | d <sub>2</sub> / k / d <sub>m</sub>       |
| A   | kleiner Flachkopf DIN 7337 | 1,55<br>5,0 / 0,65 / 1,55           | 2,00<br>6,5 / 1,0 / 2,05            | 2,00<br>6,5 / 1,0 / 2,05            | 2,45<br>8,0 / 1,2 / 2,65            | 2,95<br>9,5 / 1,3 / 3,30                  | 2,95<br>9,5 / 1,3 / 3,30                  | 3,40<br>12,0 / 1,5 / 3,80           | 3,90<br>13,0 / 1,8 / 4,00                 |
| A   | „PolyGrip“                 | –                                   | –                                   | 6,5 / 1,1 / 1,8                     | 8,0 / 1,3 / 2,3                     | 9,5 / 1,6 / 2,7                           | –                                         | –                                   | –                                         |
| F   | Gerillter Schaft FG        | –                                   | –                                   | 6,5 / 0,8 / 1,95                    | 8,5 / 1,0 / 2,1                     | 9,5 / 1,1 / 2,7                           | –                                         | –                                   | –                                         |
| F   | „CAP“ geschlossen          | –                                   | –                                   | 6,5 / 1,5 / 1,7                     | 8,5 / 1,6 / 2,2                     | 10 / 2,1 / 2,7                            | –                                         | –                                   | –                                         |
| A   | Kunststoff / Kunststoff    | –                                   | –                                   | –                                   | 9,2 / 1,4 / 2,5                     | –                                         | 11,3 / 1,8 / 3,0                          | 13,3 / 1,8 / 3,5                    | –                                         |
| A   | Spreiz-Schaft SS           | –                                   | –                                   | 6,5 / 1,2 / 1,95                    | 8,0 / 1,5 / 2,1                     | 9,5 / 1,6 / 2,7                           | –                                         | –                                   | –                                         |
| FK  | „TRIFOLD“                  | –                                   | –                                   | –                                   | –                                   | d <sub>1</sub> = 4,1<br>8,2 / 1,55 / 2,4  | d <sub>1</sub> = 5,2<br>10,0 / 2,05 / 2,9 | –                                   | –                                         |
| F   | „MEGAGRIP“                 | –                                   | –                                   | –                                   | –                                   | d <sub>1</sub> = 4,9<br>9,35 / 2,5 / 2,95 | –                                         | –                                   | d <sub>1</sub> = 6,6<br>12,55 / 2,9 / 3,9 |
| F   | „G-Lock“                   | –                                   | –                                   | –                                   | –                                   | 10,1 / 2,4 / 3,08                         | –                                         | –                                   | 13,3 / 3,2 / 4,24                         |
| B   | Senkkopf DIN 7337          | –                                   | 2,00<br>6,0 / 0,9 / 2,05            | 2,00<br>6,0 / 0,9 / 2,05            | 2,45<br>7,5 / 1,0 / 2,65            | 2,95<br>9,0 / 1,2 / 3,30                  | 2,95<br>9,0 / 1,2 / 3,30                  | 3,40<br>11,0 / 1,5 / 3,80           | 3,90<br>12,0 / 1,6 / 4,00                 |
| S   | „MEGAGRIP“                 | –                                   | –                                   | –                                   | –                                   | d <sub>1</sub> = 4,9<br>9,05 / 2,5 / 2,95 | –                                         | –                                   | d <sub>1</sub> =<br>11,15 / 2,9 / 3,9     |
| C   | großer Flachkopf DIN 7337  | –                                   | –                                   | 9,5 / 1,3 / 2,00<br>2,05            | 12,0 / 1,6 / 2,45<br>2,65           | 11,0 / 1,8 / 2,95<br>14,0 / 3,30<br>16,0  | 11,0 / 1,8 / 2,95<br>14,0 / 3,30<br>16,0  | –                                   | 19,0 / 2,7 / 3,90<br>4,00                 |
| CK  | „PolyGrip“                 | –                                   | –                                   | 9,5 / 1,6 / 1,8                     | 12,0 / 1,9 / 2,3                    | 16,0 / 2,2 / 2,7                          | –                                         | –                                   | –                                         |

Tabelle 69: Maße für Blindnieten

## 10.4 Bohrlochdurchmesser für Blindnieten u. Spezialblindnieten

|  |  |                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  | <p>Für Standard-Blindnieten gilt:<br/> <math>Bohrloch\varnothing(d_3) = Nietenennendurchm. d_1 + 0,1 mm</math></p> <p>Für Blindniet-Muttern gilt:<br/> <math>Bohrloch\varnothing(d_3) = \frac{\text{Schaftdurchmesser } d_1}{(\text{Schlüsselweite} + 0,1 mm)}</math></p> |
|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Tabelle 70

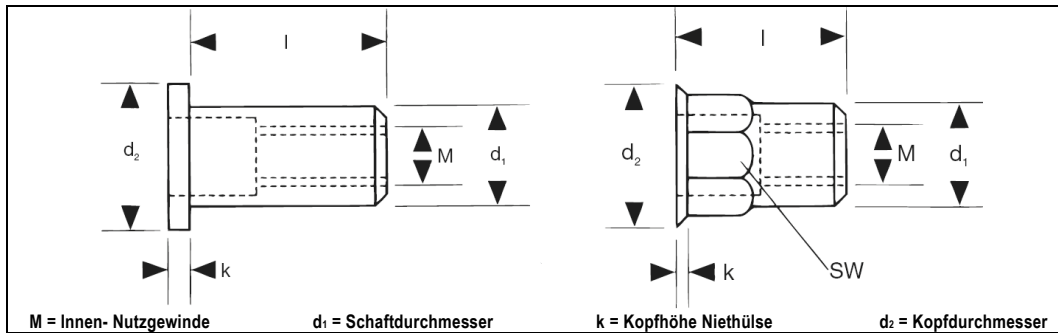
| Typ                               | d <sub>1</sub> Nenn-Ø | 2,4 | 3,0          | 3,2 | 4,0          | 4,1 | 4,8         | 4,9          | 5,0 | 5,2         | 6,0 | 6,3         | 6,4         | 6,6         | 7,7         | Tol.   |
|-----------------------------------|-----------------------|-----|--------------|-----|--------------|-----|-------------|--------------|-----|-------------|-----|-------------|-------------|-------------|-------------|--------|
| FG                                | Schaft gerillt        | –   | –            | 3,4 | 4,3          | –   | 5,1         | –            | –   | –           | –   | –           | –           | –           | –           | ± 0,1  |
| M                                 | Gewinde-Blindniete    | –   | (M 5)<br>3,1 | –   | (M 6)<br>4,1 | –   | –           | –            | –   | –           | –   | –           | –           | –           | –           | ± 0,05 |
| SS                                | Spreizschaft          | –   | –            | 3,6 | 4,4          | –   | 5,2         | –            | –   | –           | –   | –           | –           | –           | –           | ± 0,1  |
| „TRIFOLD“                         |                       | –   | –            | –   | –            | 4,2 | –           | –            | –   | 5,3         | –   | –           | –           | –           | –           | ± 0,1  |
| „MEGAGRIP“, „G-Lock“, „BULB-TITE“ |                       | –   | –            | –   | 4,1<br>-4,2  | –   | 5,0<br>-5,1 | 4,95<br>-5,2 | –   | 5,3<br>-5,5 | –   | 6,4<br>-6,6 | 6,6<br>-6,8 | 6,7<br>-6,9 | 7,9<br>-8,3 | –      |



# 10. Blindniettechnik

Montage, Formen und Typen, Bohrlochdurchmesser und Maße

## 10.5 Maße für Blindnietmutter



| Typ  | M                | Schaftform   | M 4            |   |                    | M 5            |   |                    | M 6            |   |                    | M 8            |   |                    | M 10           |   |                    |
|------|------------------|--------------|----------------|---|--------------------|----------------|---|--------------------|----------------|---|--------------------|----------------|---|--------------------|----------------|---|--------------------|
|      |                  |              | d <sub>1</sub> | / | k / d <sub>2</sub> | d <sub>1</sub> | / | k / d <sub>2</sub> | d <sub>1</sub> | / | k / d <sub>2</sub> | d <sub>1</sub> | / | k / d <sub>2</sub> | d <sub>1</sub> | / | k / d <sub>2</sub> |
| F    | Flachkopf        | rund         | 6,0            | / | 0,9 / 9,0          | 7,0            | / | 1,1 / 10,0         | 9,0            | / | 1,6 / 12,0         | 11,0           | / | 1,6 / 14,0         | 12,0           | / | 1,6 / 15,0         |
|      |                  | sechskantig* | 6,0            | / | 0,9 / 9,0          | 7,0            | / | 1,1 / 10,0         | 9,0            | / | 1,6 / 13,0         | 11,0           | / | 1,6 / 16,0         | 12,0           | / | 1,6 / 15,0         |
| S    | Senkkopf         | rund         | 6,0            | / | 1,5 / 9,0          | 7,0            | / | 1,5 / 10,0         | 9,0            | / | 1,5 / 12,0         | 11,0           | / | 1,5 / 14,0         | 12,0           | / | 1,5 / 15,0         |
|      |                  | sechskantig* | –              |   | –                  | –              |   | –                  | –              |   | –                  | –              |   | –                  |                |   | –                  |
| S kl | kleiner Senkkopf | rund         | 6,0            | / | 0,6 / 7,2          | 7,0            | / | 0,6 / 8,2          | 9,0            | / | 0,6 / 10,2         | 11,0           | / | 0,6 / 12,2         | –              |   | –                  |
|      |                  | sechskantig* | 6,0            | / | 0,6 / 7,5          | 7,0            | / | 0,6 / 8,5          | 9,0            | / | 0,6 / 10,5         | 11,0           | / | 0,6 / 12,5         | –              |   | –                  |
|      |                  | * Sechskant  | SW 6           |   |                    | SW 7           |   |                    | SW 9           |   |                    | SW 11          |   |                    | –              |   |                    |

Tabelle 71: Maße für Blindnietmutter

