

6. Bitaufnahmen

Sechskant, Innensechskant, TX, Schlitz, Kreuzschlitz PZ & PH

6.2 Werkzeugaufnahme für Innensechskant nach DIN

Folgende Tabelle listet Richtwerte über den Durchmesser einer Schraube und der vorhandenen Innensechskant-Größe auf. Beachten Sie dabei, dass die Innensechskant-Größe nicht Bestandteil der Normung ist, weshalb es letztendlich jedem Hersteller selbst überlassen ist, welche Innensechskant -Größe er für seine Schrauben verwendet. Die folgende Tabelle enthält jedoch die Werte, welche „üblicherweise“ verwendet werden.


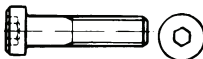

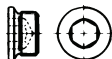

Größe in mm	Metrische Schrauben, Verschlusschrauben im mm				Gewindestifte
	DIN 912 	DIN 7984 	DIN 7991 	DIN 908 	DIN 913, 914 DIN 915, 916 
0,7					M 1,4/1,6/1,8
0,9					M 2
1,3	M 1,4				M 2,5
1,5	M 1,6 / M 2,0				M 3
2,0	M 2,5	M 3	M 3		M 4
2,5	M 3	M 4	M 4		M 5
3,0	M 4	M 5	M 5		M 6
4,0	M 5	M 6	M 6		M 8
5,0	M 6	M 8	M 8	M 10	M 10
6,0	M 8	M 10	M 10	M 12 / M 14	M 12 / M 14
8,0	M 10	M 12	M 12	M 16 / M 18	M 16
10,0	M 12	M 14	M 14 / M 16	M 20 / M 22	M 18 / M 20
12,0	M 14	M 16 / M 18	M 18 / M 20	M 24 / M 26	M 22 / M 24

Tabelle 45: Werkzeugaufnahmen für ISK

